

Separador de Hidrocarbonetos

Concebido segundo a Norma DIN 1999, o **Separador de Hidrocarbonetos** baseia a sua concepção na diferença de pesos específicos entre a água, e os óleos.

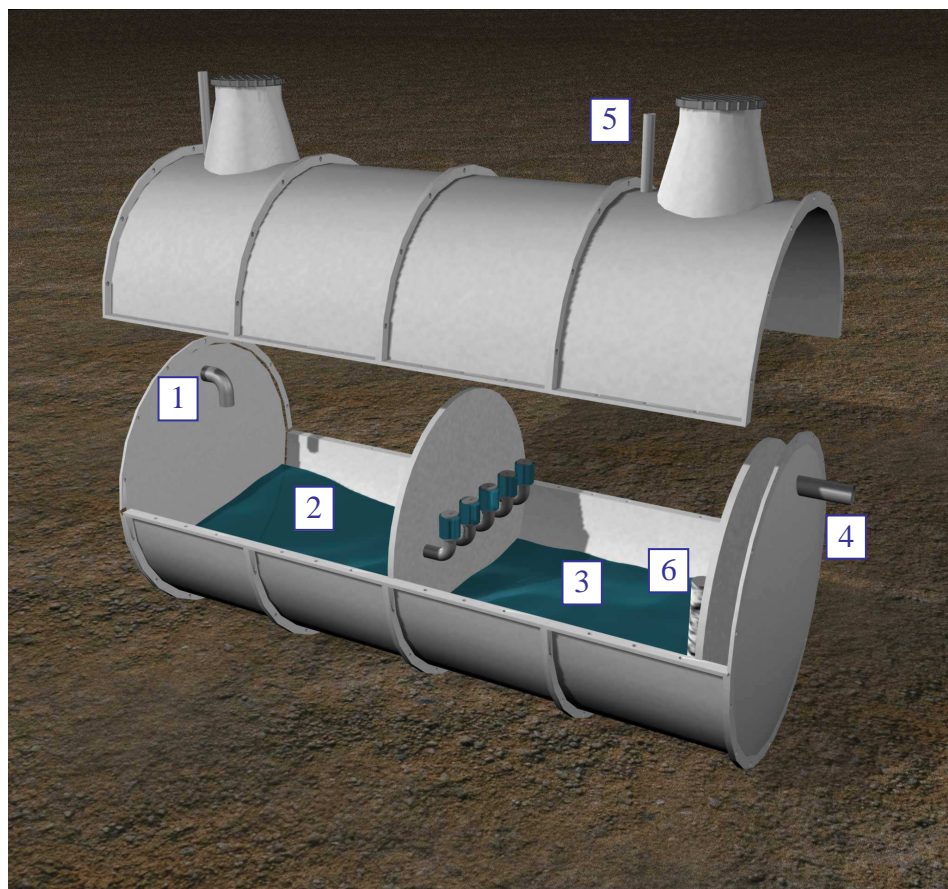
Deve ser adoptado em instalações onde ocorra produção de águas residuais contendo hidrocarbonetos (estações de serviço, parques de estacionamento, garagens, oficinas, etc.).

A manutenção deste equipamento consiste na remoção periódica dos óleos e lamas, efectuada através das vigias.

O seu fabrico em poliéster reforçado a fibra de vidro, garante uma protecção anti-corrosão, bem como uma elevada resistência a esforços de tracção provocados pelo terreno.

Vantagens

- fabrico e fornecimento em curto prazo;
- facilidade de transporte e instalação;
- reduzida área de implantação;
- funcionamento simples;
- baixa manutenção;
- sem consumos energéticos;
- impacto visual nulo;
- ausência de odores e ruídos;
- elevada eficiência.



Especificações Técnicas

Todos os modelos estão dotados de sistema de obturação automática que impede a saída de hidrocarbonetos em caso de saturação do equipamento, podendo ainda ser complementado com um sistema de alarme sonoro e/ou luminoso.

Para situações específicas contactar o departamento técnico.

Legenda

- 1 - Tubagem de entrada
- 2 - Compartimento de decantação
- 3 - Compartimento de coalescência
- 4 - Tubagem de saída
- 5 - Tubagem de ventilação
- 6 - Sistema de obturação automática



Modelo	Caudal [l/s]	Formato	Diâmetro da tubagem de entrada e saída [mm]	Diâmetro da tubagem de ventilação [mm]	N.º de filtros	N.º de fechos de saída	N.º de vigias	Diâmetro das vigias [mm]	Dimensões totais [m]		
									Diâmetro	Compartimento de coalescência	Comprimento total
SH 1,5 C	1,5	Cúbico	125	50	1	1	1	450	-	-	1,10x1,10
SH 003	3,0	Cilíndrico	125	50	2	1	2	450	1,00	1,00	2,00
SH 006	6,0		125	50	2	1	2	450	1,00	1,00	4,00
SH 010	10,0		160	75	3	2	2	450	1,70	1,00	2,00
SH 015	15,0		200	90	3	2	2	450	1,70	1,00	3,00
SH 020	20,0		200	90	3	2	2	600	1,70	1,00	4,00